

Auftraggeber Rial Leichtmetallfelgen GmbH
 Industriestraße 11
 D-67136 Fußgönheim
 QM-Nr.: 49 02 0030801

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell DAVOS
 Typ DO 706
 Radgröße 7 J x 16 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
A2	DO 706 A2/Z06 Ø63,3-54,1	4/100/54,1	38	615	1960	5/2010
A2	DO 706 A2/Z05 Ø63,3-56,1	4/100/56,1	38	615	1960	5/2010
A2	DO 706 A2/Z04 Ø63,3-56,6	4/100/56,6	38	615	1960	5/2010
A2	DO 706 A2/Z01 Ø63,3-60,1	4/100/60,1	38	615	1960	5/2010
P2	DO 706 P2/ohne Ring	4/108/65,1	30	630	1960	5/2010
F4	DO 706 F4/ohne Ring	4/98/58,1	30	630	1960	5/2010
B3	DO 706 B3/Z06 Ø63,3-54,1	5/100/54,1	38	650	1990	5/2010
B3	DO 706 B3/Z05 Ø63,3-56,1	5/100/56,1	38	650	1990	5/2010
B3	DO 706 B3/Z03 Ø63,3-57,1	5/100/57,1	38	650	1990	5/2010
O8	DO 706 O8/ohne Ring	5/105/56,6	38	650	1990	5/2010
B5	DO 706 B5/Z13 Ø70-60,1	5/108/60,1	48	725	2100	5/2010
B5	DO 706 B5/Z34 Ø70-63,4	5/108/63,4	48	725	2100	5/2010
B5	DO 706 B5/Z17 Ø70-65,1	5/108/65,1	48	725	2100	5/2010
O1	DO 706 O1/ohne Ring	5/110/65,1	38	725	2100	5/2010
B7	DO 706 B7/Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	38	725	2100	5/2010
B7	DO 706 B7/Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	48	725	2100	5/2010
B7	DO 706 B7/Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	38	725	2100	5/2010
B7	DO 706 B7/Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	48	725	2100	5/2010
B8	DO 706 B8/Z13 Ø70-60,1	5/114,3/60,1	38	725	2100	5/2010
B8	DO 706 B8/Z13 Ø70-60,1	5/114,3/60,1	48	725	2100	5/2010
B8	DO 706 B8/Z12 Ø70-64,1	5/114,3/64,1	48	725	2100	5/2010
B8	DO 706 B8/Z11 Ø70-66,1	5/114,3/66,1	38	725	2100	5/2010
B8	DO 706 B8/Z11 Ø70-66,1	5/114,3/66,1	48	725	2100	5/2010
B8	DO 706 B8/Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	38	725	2100	5/2010
B8	DO 706 B8/Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	48	725	2100	5/2010
G5	DO 706 G5/ohne Ring	5/115/70,2	38	725	2100	5/2010
W1	DO 706 W1/Z72 Ø72,5-67,1	5/120/67,1	44	700	2150	5/2010
W1	DO 706 W1/ohne Ring	5/120/72,6	34	700	2150	5/2010
W1	DO 706 W1/ohne Ring	5/120/72,6	44	700	2150	5/2010

Kennzeichnung

KBA-Nummer	48085
Herstellerzeichen	rial Germany
Radtyp und Ausführung	DO 706 (s.o.)
Radgröße	7Jx16H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	UW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
4/100	185/55R16	38	630
4/108	195/45R16	30	630
5/100	185/50R16	35	650
5/108	185/50R16	48	725
5/114,3	185/50R16	48	725
5/120	185/50R16	44	725

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112	245/70R16	48	725

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 8,782 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab Mai 2010 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	10.06.2010
Zentrierringzeichnung	1302-06	03.12.1991
	mit Änderung vom	13.08.2009
Zentrierringzeichnung	1303-08	04.12.1991
	mit Änderung vom	13.08.2009
Zentrierringzeichnung	3206-02	16.04.2009
	mit Änderung vom	13.08.2009
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1548-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1549-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3017-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3015-01	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-01	05.06.2009
Befestigungsmittelzeichnung	3024-01	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3025-01	09.06.2008
Radzeichnung	3005-01	07.05.2008
Radzeichnung	3004-01	07.05.2008
Radzeichnung	1732-02	31.01.2002
	mit Änderung vom	29.05.2008
Nabenkappenzeichnung	2107-02	28.02.2003
	mit Änderung vom	16.12.2004
Nabenkappenzeichnung	2419-02	10.01.2005
	mit Änderung vom	11.02.2005
Befestigungsmittelzeichnung	3684-01	03.11.2011
Verwendungen	Anlage 1 bis 29	


Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH benannt von der Benennungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes unter der Registrier-Nr. KBA-P 00010-96

Lambsheim, 23. November 2011

SBC Blauth



Blauth

00173424.DOC